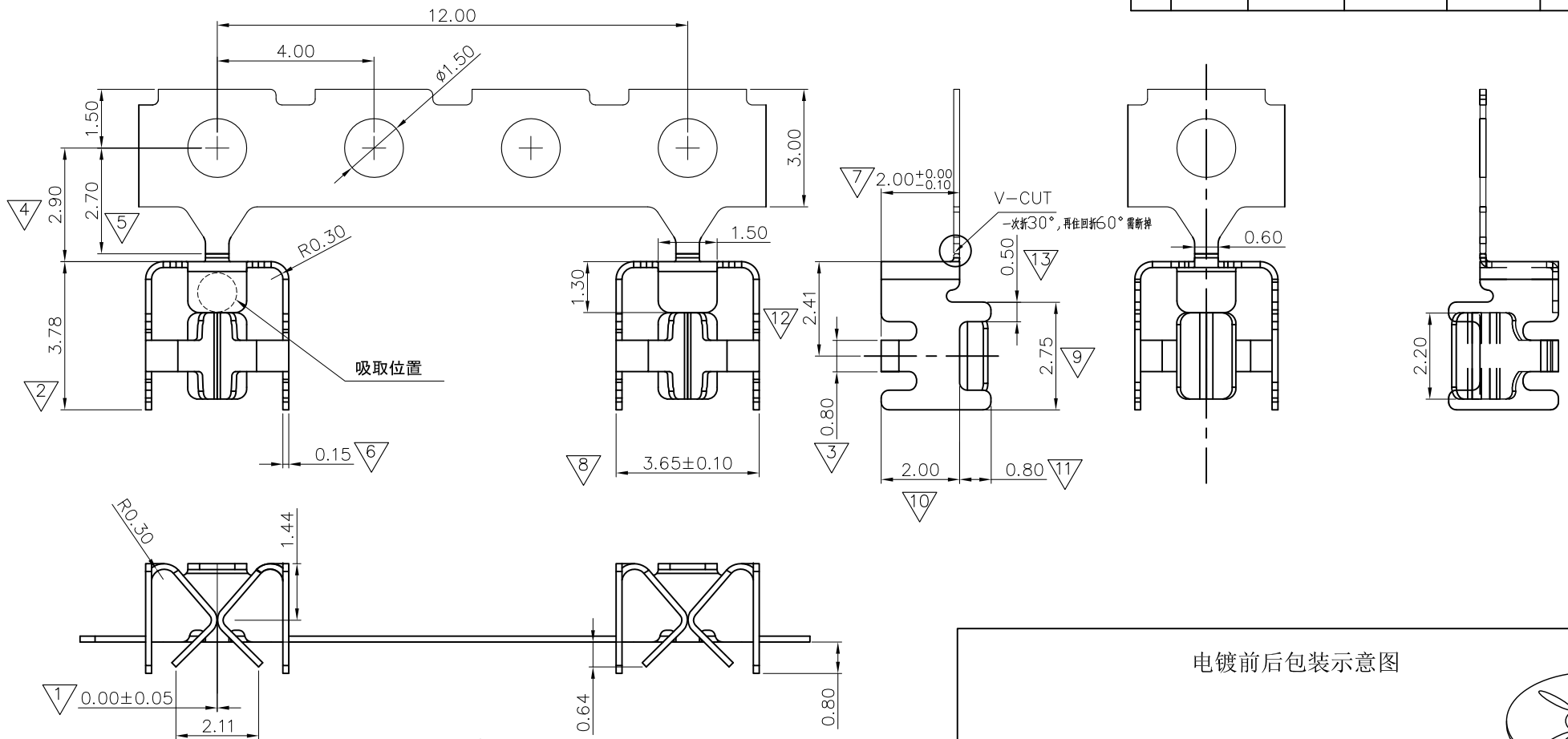


由Autodesk教育版产品制作

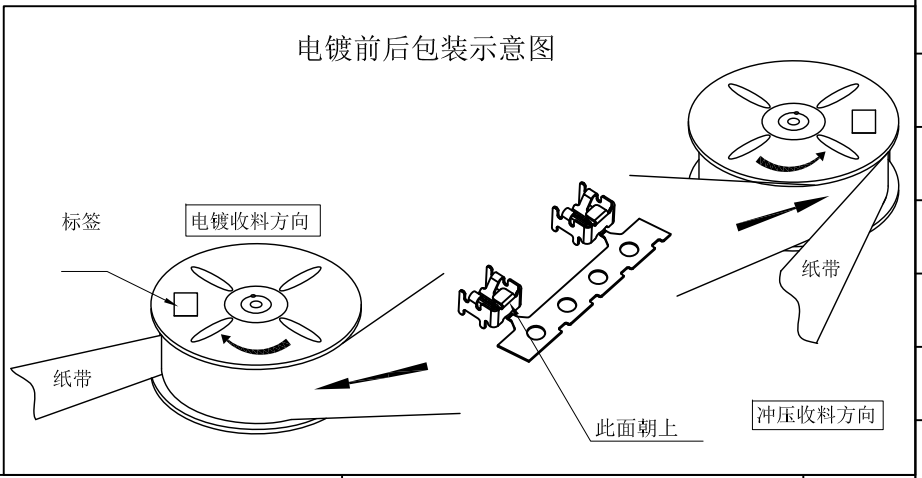
由Autodesk教育版产品制作

由Autodesk教育版产品制作

Rev		ECN	Number	Description	Date	Drawn	Checked	Approved



- 备注:
1. 材质: SUS304-3/4H, T=0.10mm (铜板宽度: xx.xxxx*0.10mm)
 2. 未标注圆角R0.2-R0.25mm
 3. 表面电镀: 整体镀镍50u"Min
 4. 电镀膜厚测点如图所示。
 5. 预断位置第一次折30°, 再往回折60° 需断掉。
 6. 料带弧形: 9mm/1000mm; 料带扭转: 90°/1000mm
 7. 冲压表面必须平整, 不允许有刮伤, 模痕, 压印等; 毛刺高度小于0.05mm
 8. 标记“▽”为重点管控尺寸, 每次进料及生产时均需量测。
 9. 生产工艺: 连料带收料→连料带电镀, 如收料示意图所示。
 10. 冲压、电镀、收料时每一层需用专用绕盘纸包住以防止端子打结。
 11. 端子功能及特性要求, 必须符合品保部零件检验规范内之规定。
 12. 冲压完成后必须用胶盘包装, 并将标签贴于胶盘上。
 13. 每批生产的端子需附测量报告。
 14. 须做封孔处理, 盐雾测试需过48小时。高温: 265度/10秒无发黑, 发紫等不良。



深圳市盛阳通科技有
限公司

一般公差	
X.	±0.10
X.X	±0.08
X.XX	±0.05
X.XXX	±0.03
X.*±2°	X.X*±1°

设计:	日期:
审核:	日期:
批准:	日期:

日期:
日期:
日期:

材质:
要求:
第三角法

图档编号
品名/料号

规格/描述
TWS-01 插片座

REV
SHEET

由Autodesk教育版产品制作

E

F