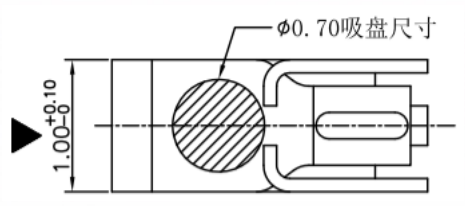
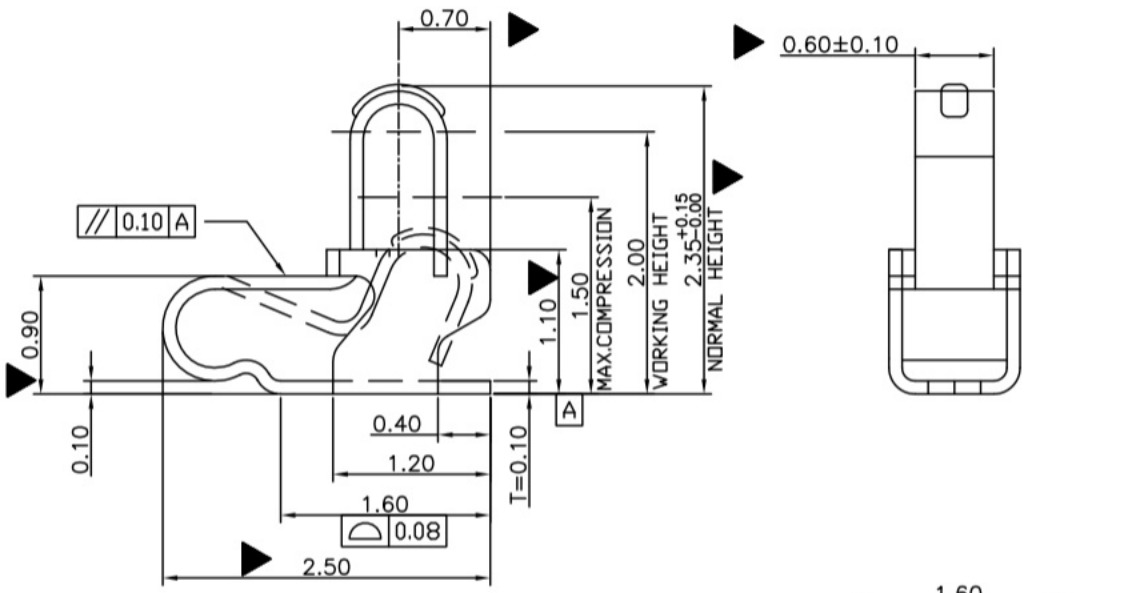
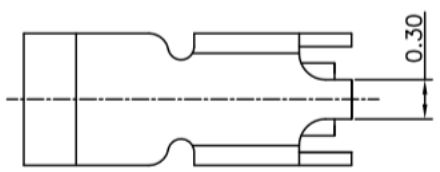
由 Autodesk 教育版产品制作

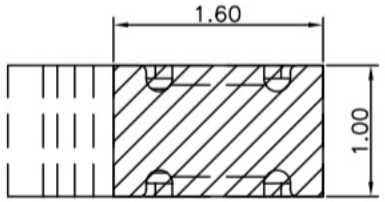
冲压技术要求:

1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;
2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;
3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;
4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
5.未标注之R MAX R0.13;
6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间
8.镍底50u"min,全区域镀金:1U"
9.每盘接头不可超过三个，接头部位需标示以利识别;









P.C.B LAYEOUT
TOLERANCE:±0.05

自由公差				设计		深圳市盛阳通科技有限公司	
长度尺寸		角度尺寸					
X.	±0.30	X.	±2.0°				
.X	±0.20	.X	±1.0°	审核			
.XX	±0.10	.XX	±0.5°			品名	2.50*1.0*2.35H
.XXX	±0.05	.XXX	±0.5°				
单位	MM	比例	1:1	核准		料号	W0Y0-0235
A4		页次	1/1			图号	版本: A

版次	修改说明	ECN 编号	核准
A1	初版发行		初版人

由 Autodesk 教育版产品制作