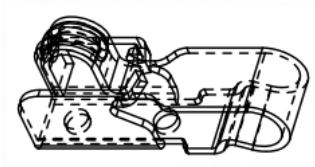
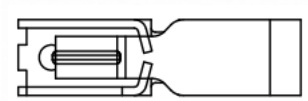
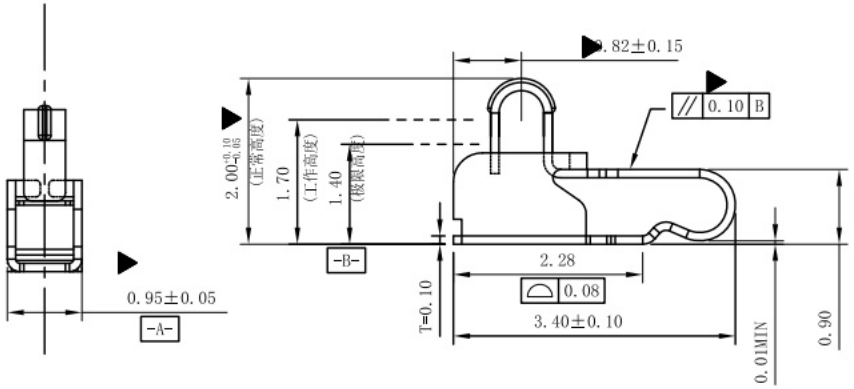
冲压技术要求:

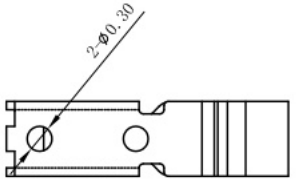
1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;
2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;
3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;
4.标示有" ▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
5.未标注之R MAX R0.13;
6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间
8.镍底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN
9.每盘接头不可超过三个，接头部位需标示以利识别;

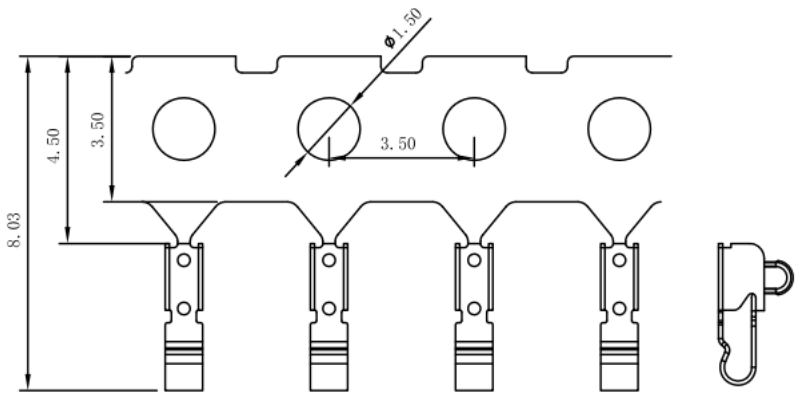


3D图



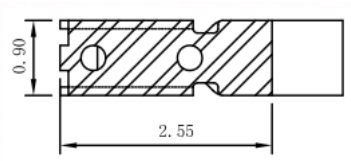


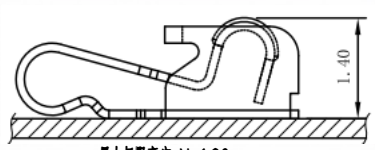

料带示意图

比例: 1/2

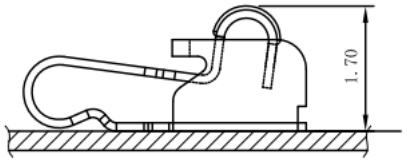



|盘尺寸

尺寸公差 ±0.05




最大极限高度 H=1.20




正常工作高度 H=1.50

| 自由公差 | | | |
|---|---|---|---|
| 长度尺寸 | | 角度尺寸 | |
| X. | ±0.20 | X. | ±2.0° |
| .X | ±0.10 | .X | ±1.0° |
| .XX | ±0.05 | .XX | ±0.5° |
| .XXX | ±0.03 | .XXX | ±0.5° |
| 单位 | MM | 比例 | 1:1 |
| A4 | | 页次 | 1/2 |

| 设计 | 设计员 130711 |
|---|---|
| 审核 | 审核 审核日期 |
| 核准 | 核准 核准日期 |

深圳市盛阳通科技有限公司

| | |
|---|---|
| 品名 | 品名 3.4*0.9*2.0H |
| 料号 | 料号 WOYO-0920 |
| 图号 | 图号 版本: 版本 |

| 版次 | 修改说明 | ECN 编号 | 初版人 核准 |
|---|---|---|---|
| A1 | 初版发行 | | |