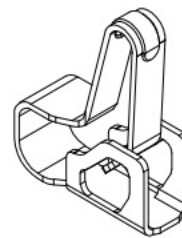
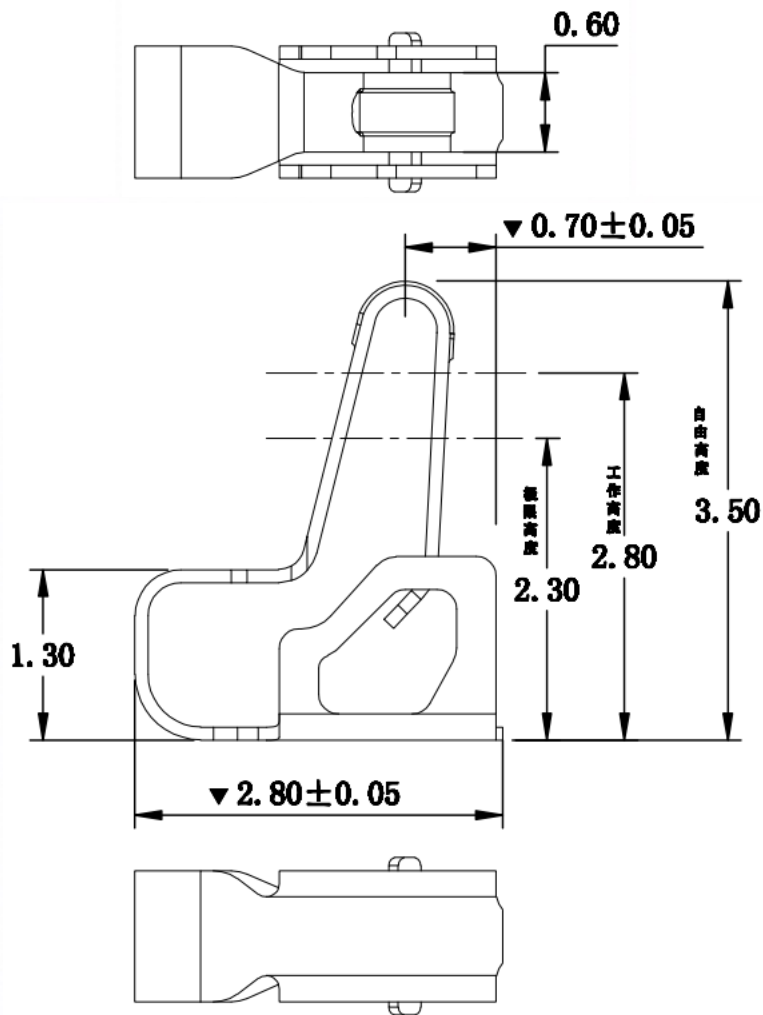
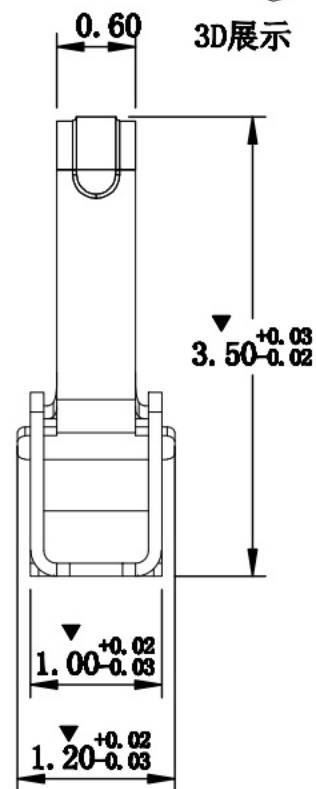


ROHS



3D展示



冲压技术要求:

1. 材质: 不锈钢 SUS304, $T=0.10 \pm 0.005$;
2. 端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边, 其他部位毛边最大 0.03 ;
3. 扭曲 $45^\circ/1000\text{mm}$, 拱形 $5\text{mm}/1000\text{mm}$;
4. 标示有“√”符号的为重点控制和检验尺寸;
5. 未标注之 $RMA \times R0.13$;
6. 预断 45° 来回两次即可折断, 电镀须满足 48 小时盐雾测试;
7. 寿命测试 >2 万次, 产品弹力要求在 $60\text{gf} \sim 80\text{gf}$ 之间;
8. 焊底 $50\mu\text{min}$, 焊接区域镀金, 接触区域镀金 $3\mu\text{min}$;
9. 每盘接头不可超过三个, 接头部位需标示以利识别;

RECOMMENDED PCB LAYOUT

Tolerance: 0.05mm 深圳市盛阳通科技有
限公司

GENERAL TOLERANCE

$.X \pm 0.15$	$.X^* \pm 1.0^\circ$
$.X \pm 0.05$	$.XX^\circ \pm 0.5$
$.XXX \pm 0.005$	$.XX^\circ \pm 0.2$

SCNE:

1:1

UNIT:

mm

SIZE:

A4



DRNN

DATE

ND

REX

DATE

NPPEVE

DATE

PARTS NQ (INTENDED USE)

WOYO-281235

TITLE:

 $2.80\text{mm} \times 1.00\text{mm} \times 3.50\text{mm}$

REV

SHEET