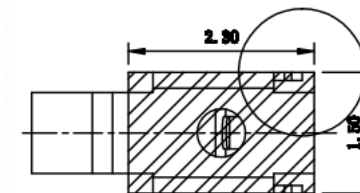
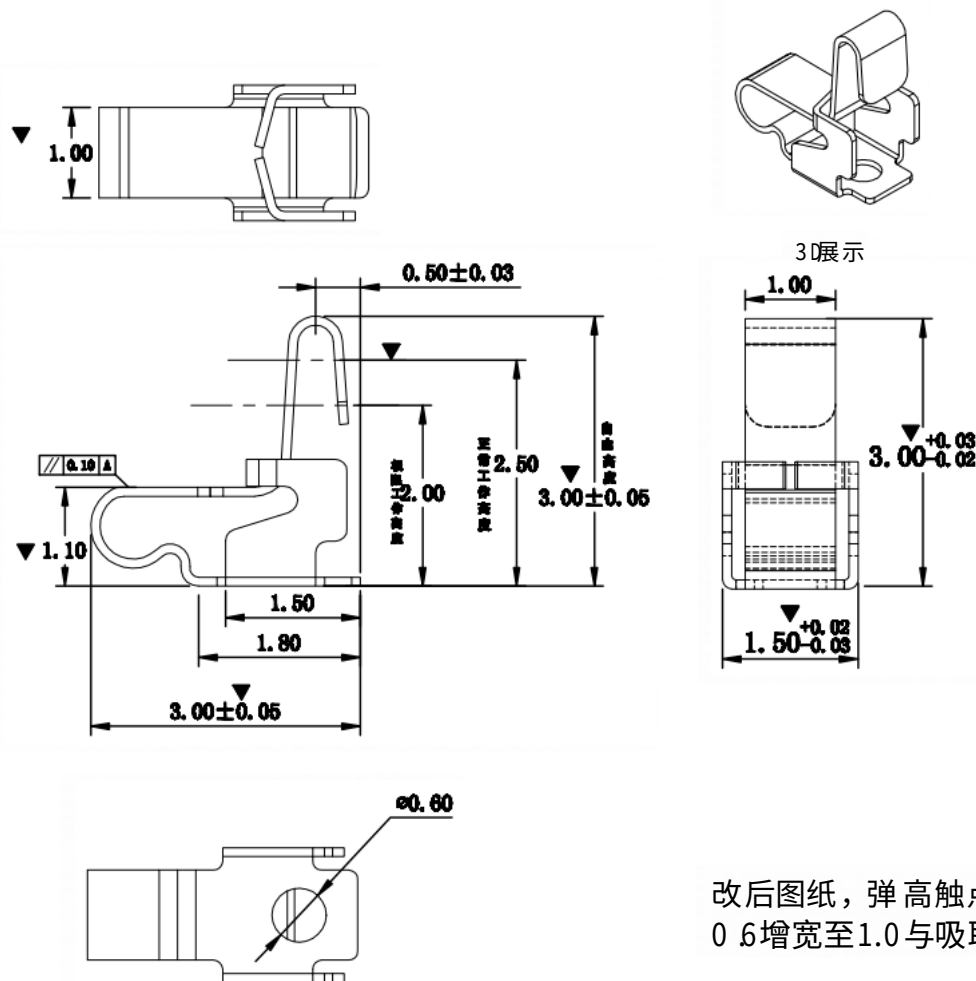


Rev	BN	Number	D	ticm	Date	Drawn	Checked	Approved

冲压技术要求：

- 1 材质 不锈钢 SUS304, $T=0.10 \pm 0.005$;
- 2 端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边, 其他部位毛边最大 0.03 mm ;
- 3 扭曲 $15^\circ/1000 \text{ mm}$, 拱形 $5 \text{ mm}/1000 \text{ mm}$;
- 4 标示有“▼”符号的为重点控制和检验尺寸;
- 5 未标注之 R $M A \times R 0.13$;
- 6 预断 45° 来回两次即可折断, 电镀须满足 48 小时盐雾测试;
- 7 寿命测试 > 2 万次, 产品弹力要求在 $60 \text{ gf} \sim 80 \text{ gf}$ 之间;
- 8 镍底 50 u"min , 焊接区域镀金, 接触区域镀金 3 U"MIN ;
- 9 每盘接头不可超过三个, 接头部位需标示以利识别;



General Tolerance: 0.05 mm

深圳市盛阳通科
技术有限公司

CCCRALICLRNCX	
± 0.40	
$Z \pm 0.45$	$Z * \pm 2 C$
$.0 .18$	$.T \pm 1.0$
$.B 0.06$	

8CAIR:

1:1

81R:

Mm:

PARTS NO. (INTRDED USE)

WOYO-378-B

TTTR

天线射频弹片.SMT型

$3.00 \text{ mm} \times 1.50 \text{ mm} \times 3.00 \text{ mm}$

R

sT