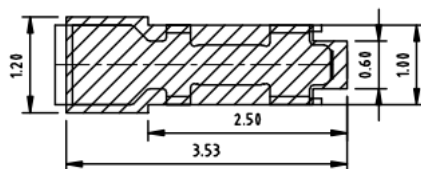
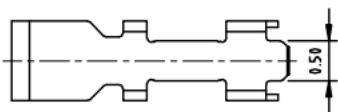
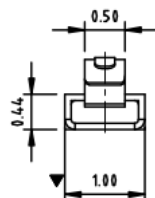
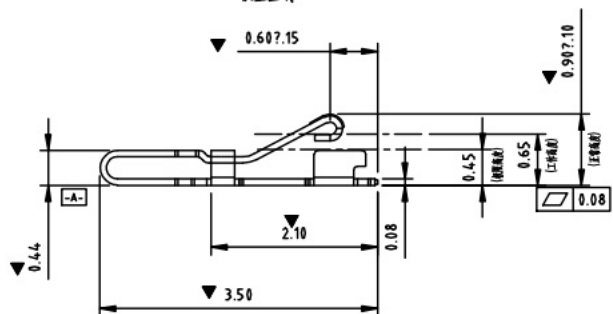
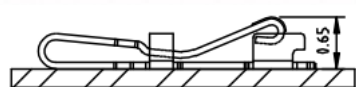


3D图

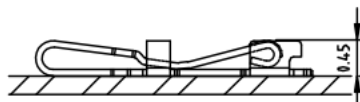


焊盘尺寸

尺寸公差 ±0.05



正常工作高度 H=0.65



最大极限高度 H=0.45

冲压技术要求:

1.材质:不锈钢SUS304, T=0.08±0.005;

▼2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;

3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;

4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;

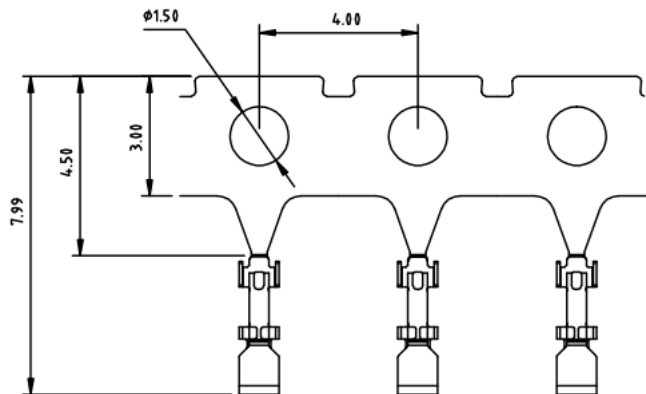
5.未标注之R MAX R0.13;

6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;

7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间

8.镍底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN

9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;



料带示意图

比例: 1/2

自由公差				设计	设计员 130711	深圳盛阳通科技有限公司				
长度尺寸		角度尺寸								
X.	±0.20	X.	±2.0°	审核	审核 审核日期	品名	品名 3.5*1.0*0.9H			
.X	±0.10	.X	±1.0°							
.XX	±0.05	.XX	±0.5°							
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5°							
单位	MM	比例	1:1	核准	核准 核准日期	料号	料号 WOY0-090			
A4	页次 1/2									
						图号	图号		版本	版本