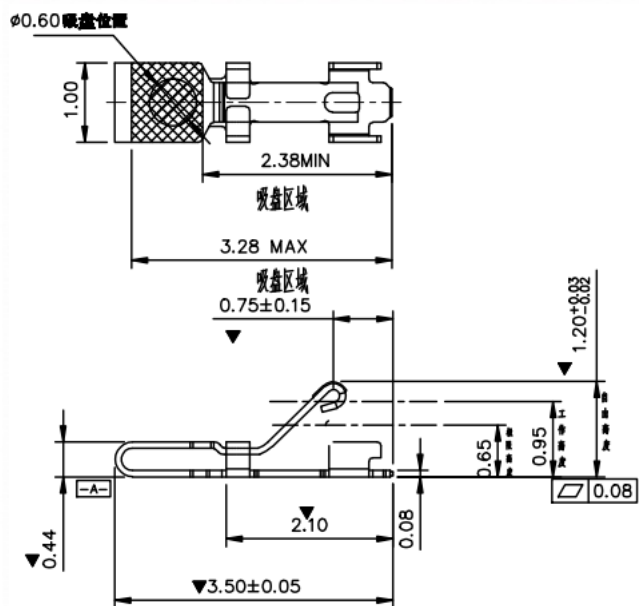
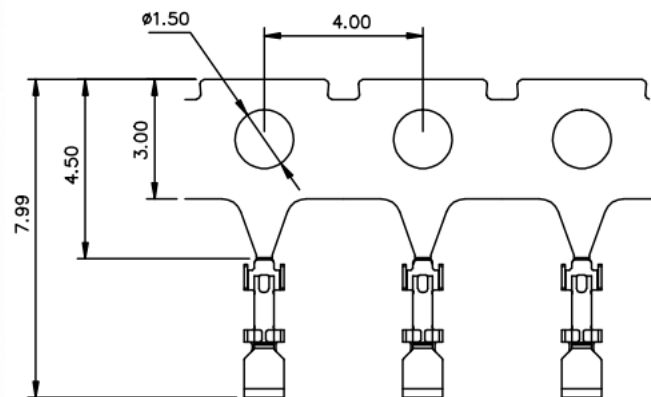


冲压技术要求:

- 1.材质:不锈钢SUS304,  $T=0.08 \pm 0.005$ ;
- 2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;
- 3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;
- 4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
- 5.未标注之R MAX R0.13;
- 6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
- 7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间
- 8.镍底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN
- 9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;



料带示意图  
比例:1/2

|    |      |        |     |    |
|----|------|--------|-----|----|
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
| A1 | 初版发行 |        | 初版人 | 核准 |
| 版次 | 修改说明 | ECN 编号 |     |    |

| 自由公差 |       |      |       | 设计 | 设计员    | 深圳盛阳通科技有限公司 |    |              |    |
|------|-------|------|-------|----|--------|-------------|----|--------------|----|
| 长度尺寸 |       | 角度尺寸 |       |    | 130711 |             |    |              |    |
| X.   | ±0.20 | X.   | ±2.0° |    |        |             |    |              |    |
| .X   | ±0.10 | .X   | ±1.0° |    |        |             |    |              |    |
| .XX  | ±0.05 | .XX  | ±0.5° | 审核 | 审核     | ??          | 品名 | 3.5*1.0*1.2H |    |
| .XXX | ±0.03 | .XXX | ±0.5° |    | 审核日期   | ??          | 料号 | woyo-1012    |    |
| 单位   | MM    | 比例   | 1:1   | 核准 | 核准     | ??          | 图号 |              |    |
| A4   |       | 页次   | 1/2   |    | 核准日期   |             |    | 版本:          | 版本 |