冲压技术要求:

1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;

▼2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;

3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;

4.标示有" ▼"符号的为重点控制和检验尺寸;

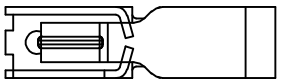
5.未标注之R MAX R0.13;

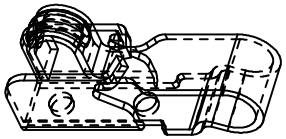
6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;

7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间

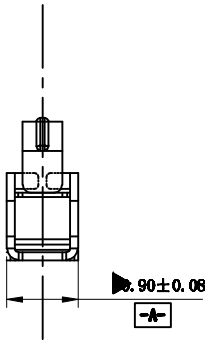
8.镍底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN

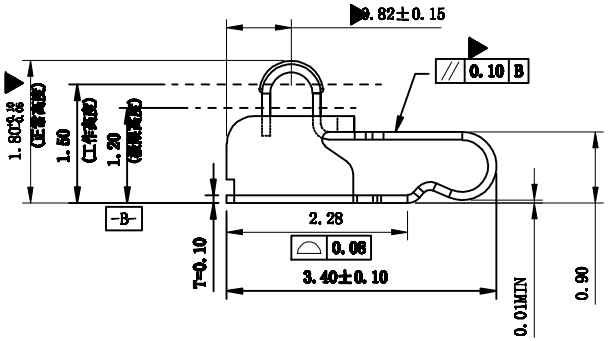
9.每盘接头不可超过三个，接头部位需标示以利识别;

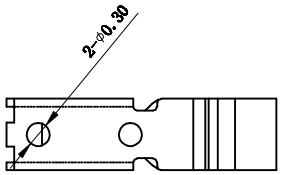


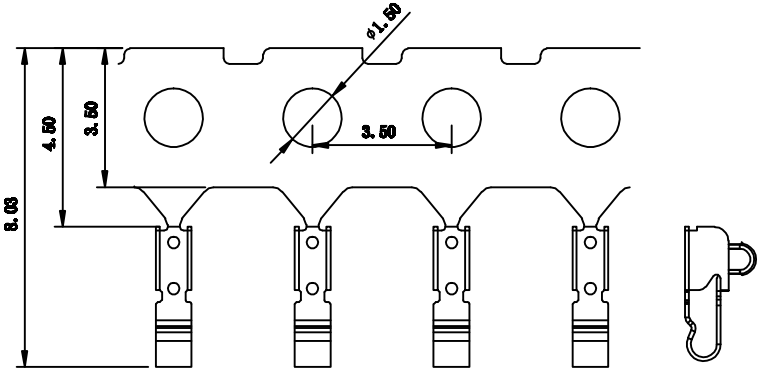


3D图



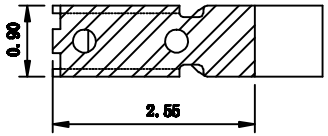






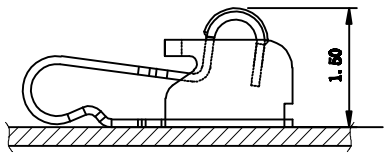
料带示意图

比例: 1/2

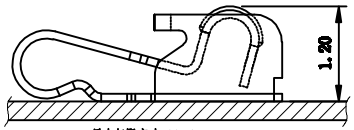


焊盘尺寸

尺寸公差 ±0.05



正常工作高度 H=1.50



最大极限高度 H=1.20

版次	修改说明	ECN 编号	初版人 核准
A1	初版发行		

自由公差				设计	设计员 130711
长度尺寸		角度尺寸			
X.	±0.20	X.	±2.0'		
.X	±0.10	.X	±1.0'	审核	审核 审核日期
.XX	±0.05	.XX	±0.5'		
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5'		
单位	MM	比例	1:1	核准	核准 核准日期
A4		页次	1/2		

东莞市永领电子有限公司

品名	品名 3.4*0.9*1.8H	
料号	料号 XYT-0918	
图号	图号	版本: 版本