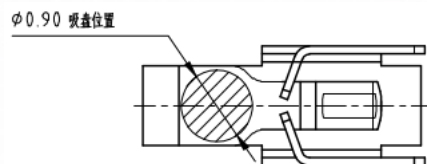
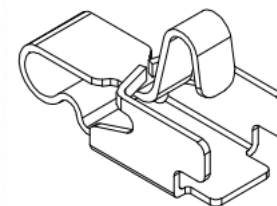
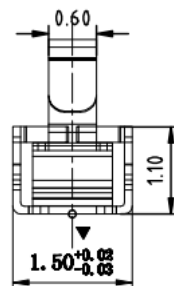
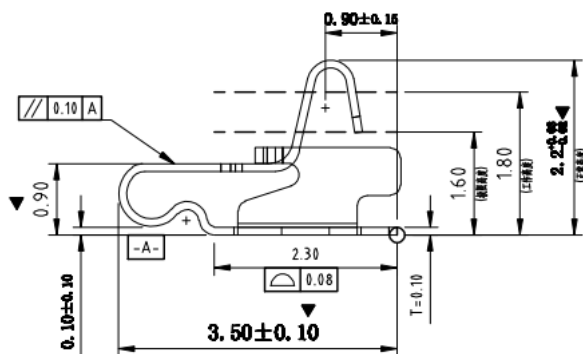


1 2 3 4 5 6 7 8

A

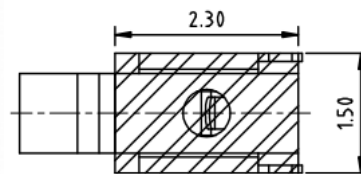
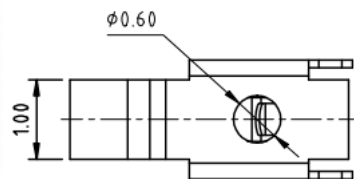


B

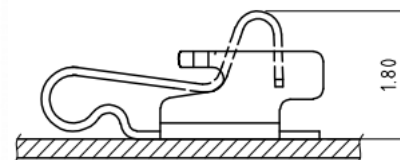


3D图

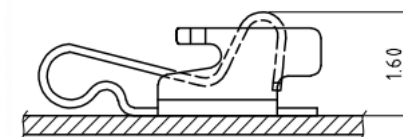
C



焊盘尺寸
尺寸公差 ± 0.05



正常工作高度 $H=1.80$



最大极限高度 $H=1.60$

冲压技术要求:

- 1.材质:不锈钢SUS304, $T=0.10 \pm 0.005$;
- 2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大 0.03mm ;
- 3.扭曲: $45^\circ/1000\text{mm}$,拱形 $5\text{mm}/1000\text{mm}$;
- 4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
- 5.未标注之R MAX R0.13;
- 6.预断 45° 来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
- 7.寿命测试 >2 万次,产品弹力要求在 $60\text{gf} \sim 80\text{gf}$ 之间
- 8.镍底 $50\mu\text{min}$,焊接区域镀金,接触区域镀金 $3\mu\text{min}$
- 9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;

D

A1	初版发行		初版人	
版次	修改说明	ECN 编号	核准	

自由公差				设计	设计员 130711	深圳盛阳通科技有限公司		
长度尺寸		角度尺寸						
X.	±0.20	X.	±2.0°	审核	审核 审核日期	??	品名 3.5×1.5×2.2H	
.X	±0.10	.X	±1.0°			??	料号 W0Y0-1522	
.XX	±0.05	.XX	±0.5°			??	图号	
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5°	核准	核准 核准日期			
单位	MM	比例	1:1					
A4	页次		1/2			版本: 版本		

1 2 3 4 5 6 7 8