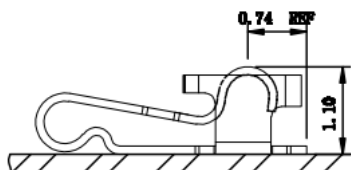
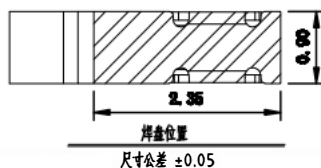
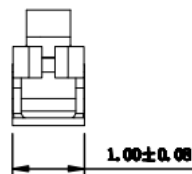


3D图



正常工作高度 $H=1.30$

最大极限高度 $H=1.10$

冲压技术要求:

1.材质:不锈钢SUS301-3/4H, $T=0.10\pm0.005$;

▼2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;

3. 扭曲: $45^{\circ}/1000\text{mm}$, 拱形 $5\text{mm}/1000\text{mm}$;

4. 标示有“▼”符号的为重点控制和检验尺寸;

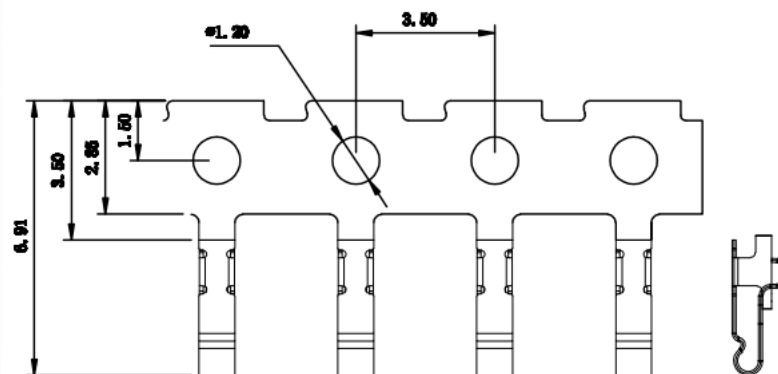
5.未标注之R MAX R0.13;

6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;

7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间

8. 镍底50u"min, 焊接区域镀金, 接触区域镀金3U"MIN

9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;



料帶示意图

比例: 1/2

自由公差				设计	设计员 130711	深圳盛阳通科技有限公司			
长度尺寸		角度尺寸							
X.	±0.20	X.	±2.0°	审核	审核 审核日期	品名	品名 3.5*1.0*1.5H		
.X	±0.10	.X	±1.0°						
.XX	±0.05	.XX	±0.5°						
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5°						
单位	MM	比例	1:1	核准	核准 核准日期	料号	料号 W0Y0-315		
A4	页次 1/2					图号	图号		版本:版本