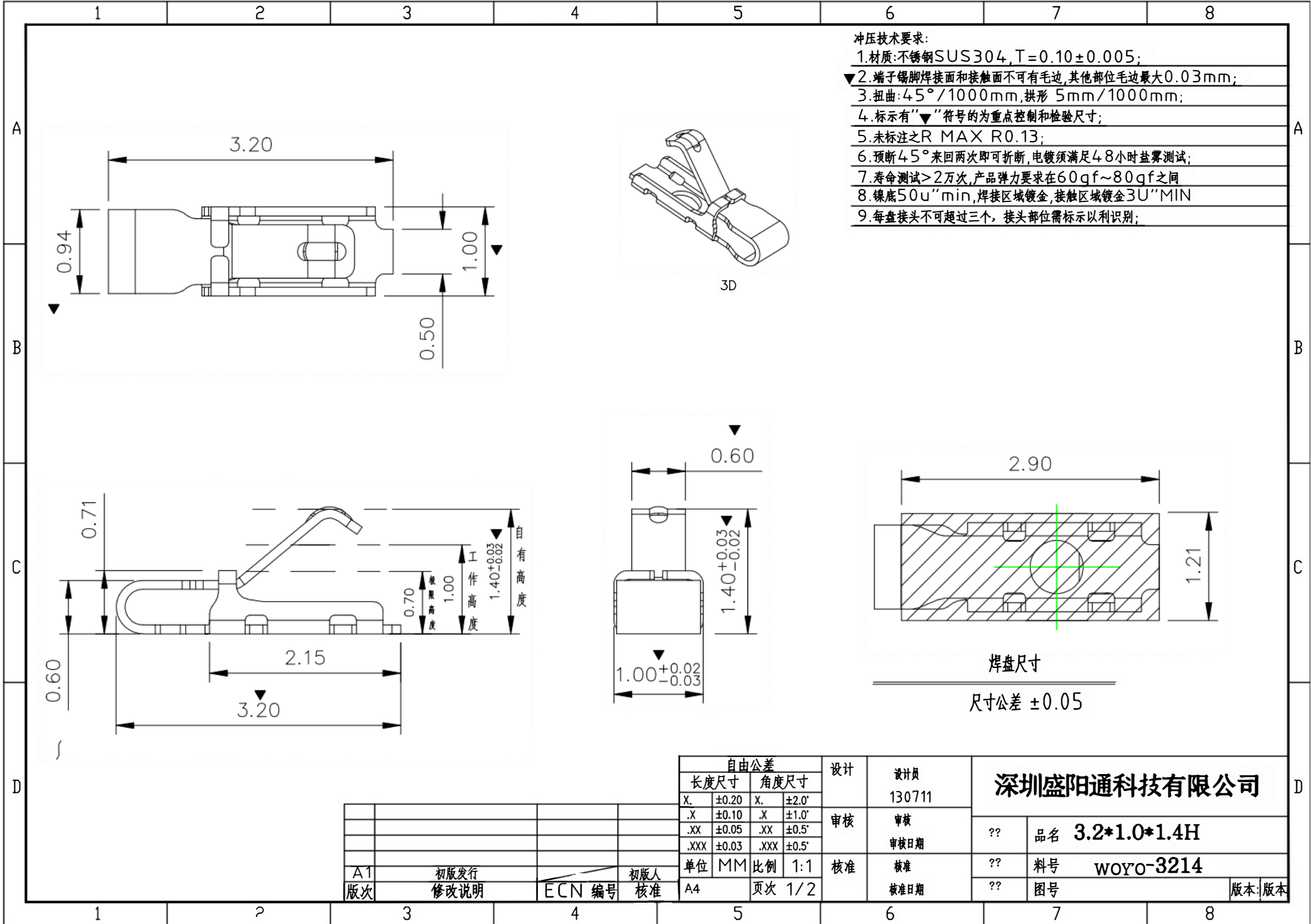
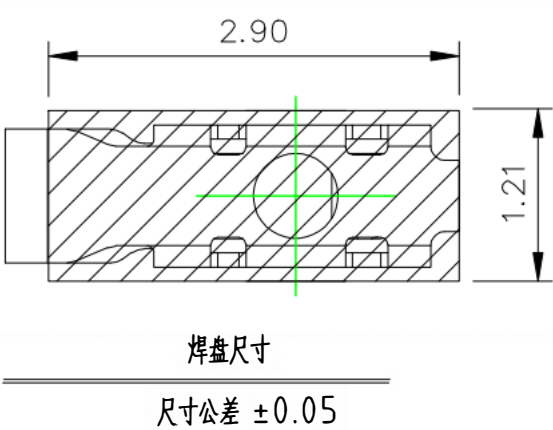




- 冲压技术要求:
- 1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;
 - ▼2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;
 - 3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;
 - 4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
 - 5.未标注之R MAX R0.13;
 - 6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
 - 7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间
 - 8.镀底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN
 - 9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;



				自由公差				设计	设计员 130711	深圳盛阳通科技有限公司			
				长度尺寸		角度尺寸							
				X.	±0.20	X.	±2.0°	审核	审核 审核日期	??	品名 3.2*1.0*1.4H		
				.X	±0.10	.X	±1.0°						
				.XX	±0.05	.XX	±0.5°						
				.XXX	±0.03	.XXX	±0.5°						
A1	初版发行		初版人	单位	MM	比例	1:1	核准	核准 核准日期	??	料号 woy-o-3214		
版次	修改说明	ECN 编号	核准	A4	页次 1/2								
										??	图号		版本: 版本