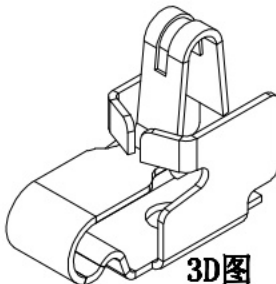
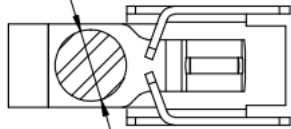


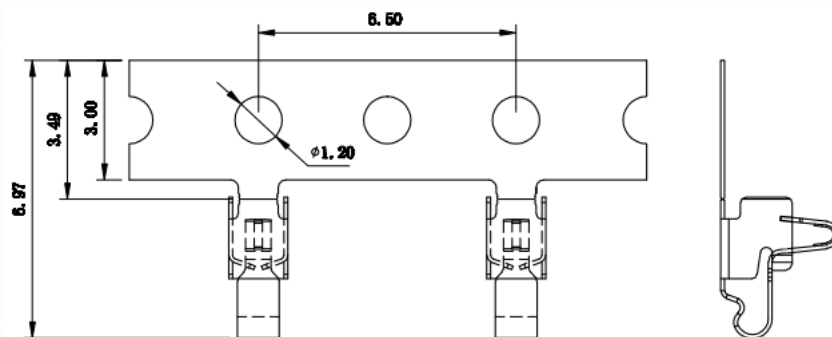
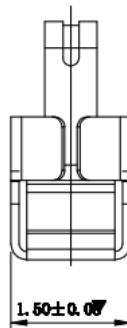
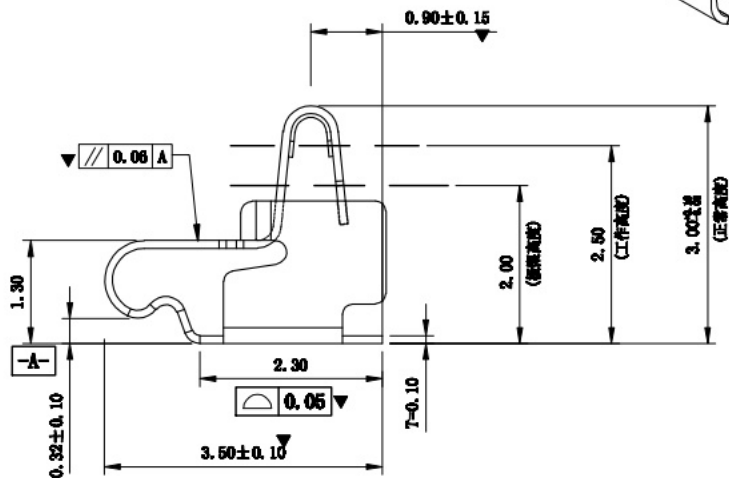
0.90 吸盘位置



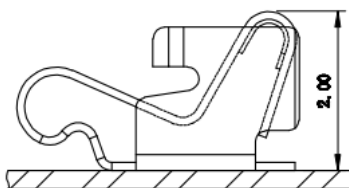
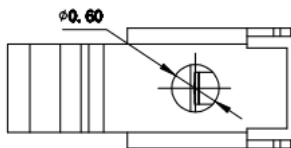
3D图

冲压技术要求:

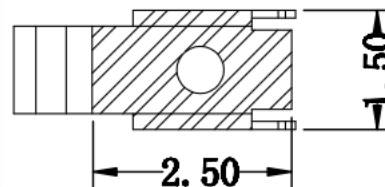
1. 材质: 不锈钢 SUS304,  $T=0.10 \pm 0.005$ ;
2. 端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边, 其他部位毛边最大 0.03mm;
3. 扭曲:  $4.5^\circ/1000\text{mm}$ , 拱形  $5\text{mm}/1000\text{mm}$ ;
4. 标示有“▼”符号的为重点控制和检验尺寸;
5. 未标注之 R MAX R0.13;
6. 预断  $4.5^\circ$  来回两次即可折断, 电镀须满足 48 小时盐雾测试;
7. 寿命测试 > 2 万次, 产品弹力要求在 60gf ~ 80gf 之间
8. 镍底 50u"min, 焊接区域镀金, 接触区域镀金 3U"MIN
9. 每盘接头不可超过三个, 接头部位需标示以利识别;



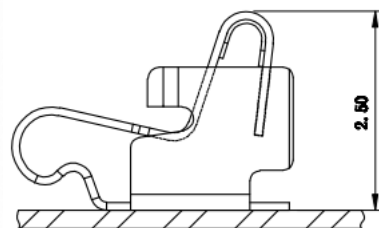
料带示意图  
比例: 1/2



最大极限高度  $H=2.00$



焊接尺寸  
尺寸公差  $\pm 0.05$



正常工作高度  $H=2.50$

|    |      |        |     |    |
|----|------|--------|-----|----|
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
|    |      |        |     |    |
| A1 | 初版发行 |        | 初版人 | 核准 |
|    | 修改说明 | ECN 编号 |     |    |

| 自由公差            |                      | 设计 | 设计员<br>130711 | 深圳盛阳通科技有限公司 |                 |  |
|-----------------|----------------------|----|---------------|-------------|-----------------|--|
| 长度尺寸            | 角度尺寸                 |    |               |             |                 |  |
| X. $\pm 0.20$   | X. $\pm 2.0^\circ$   | 审核 | 审核            | 品名          | 品名 3.5*1.5*3.0H |  |
| .X $\pm 0.10$   | .X $\pm 1.0^\circ$   |    |               | 料号          | 料号 WOY-O-378    |  |
| .XX $\pm 0.05$  | .XX $\pm 0.5^\circ$  |    |               | 图号          | 图号              |  |
| .XXX $\pm 0.03$ | .XXX $\pm 0.5^\circ$ | 核准 | 核准            | 核准日期        | 核准日期            |  |
| 单位 MM           | 比例 1:1               | 核准 | 核准            | 核准日期        | 核准日期            |  |
| A4              | 页次 1/2               |    |               |             | 版本: 版本          |  |