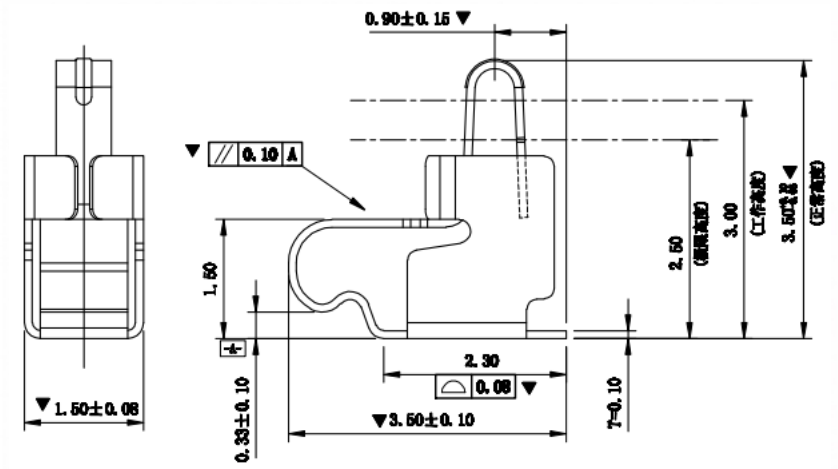
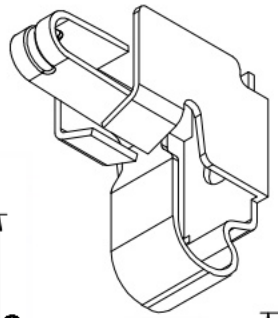






3D图

冲压技术要求:

1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;

▼2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;

3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;

4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;

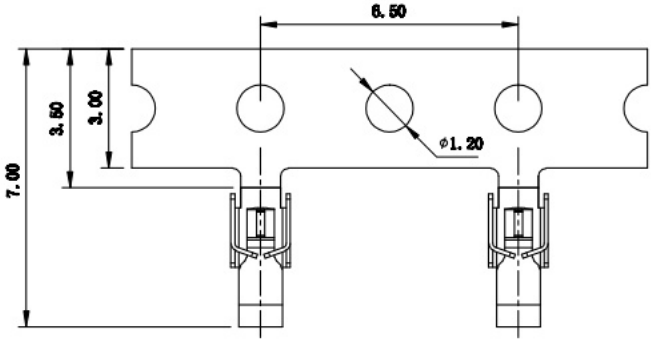
5.未标注之R MAX R0.13;

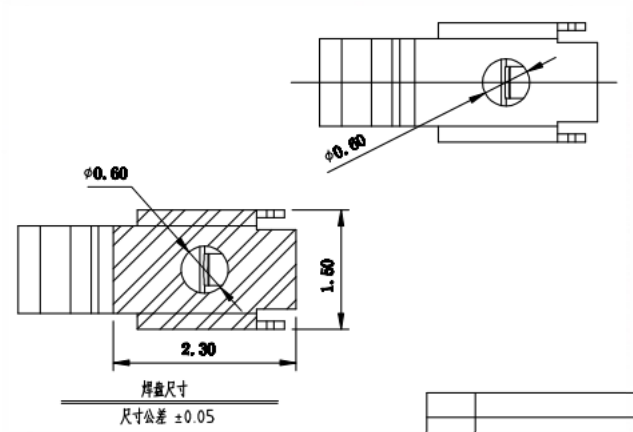
6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;

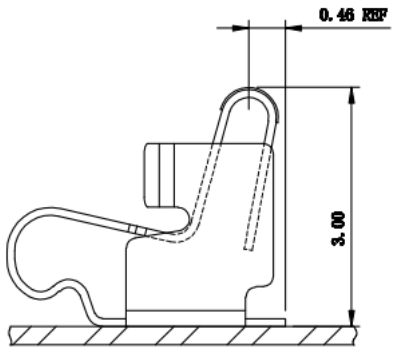
7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间

8.镍底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN

9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;



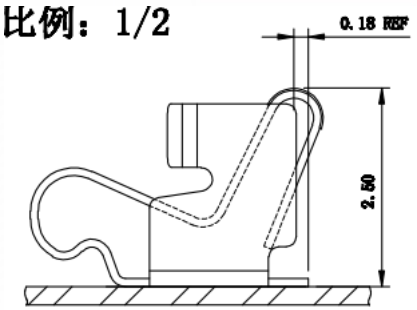




正常工作高度 H=3.00

料带示意图

比例：1/2



最大极限高度 H=2.50

自由公差				设计	设计员	深圳盛阳通科技有限公司		
长度尺寸		角度尺寸			130711			
X.	±0.20	X.	±2.0°					
.X	±0.10	.X	±1.0'	审核	审核			
.XX	±0.05	.XX	±0.5'		审核日期			
.XXX	±0.03	.XXX	±0.5'					
单位	MM	比例	1:1	核准	核准	品名	品名	3.5*1.5*3.5H
A4		页次	1/2		核准日期	料号	料号	WOYO-379
						图号	图号	版本: 版本

A1	初版发行		初版人
版次	修改说明	ECN 编号	核准