

冲压技术要求:

- 1.材质:不锈钢SUS304,T=0.10±0.005;
- 2.端子锡脚焊接面和接触面不可有毛边,其他部位毛边最大0.03mm;
- 3.扭曲:45°/1000mm,拱形 5mm/1000mm;
- 4.标示有"▼"符号的为重点控制和检验尺寸;
- 5.未标注之R MAX R0.13;
- 6.预断45°来回两次即可折断,电镀须满足48小时盐雾测试;
- 7.寿命测试>2万次,产品弹力要求在60gf~80gf之间
- 8.镀底50u"min,焊接区域镀金,接触区域镀金3U"MIN
- 9.每盘接头不可超过三个,接头部位需标示以利识别;

3D图

料带示意图
比例: 1/2

正常工作高度 H=3.50

最大极限高度 H=3.00

自由公差		设计	设计员 130711	深圳盛阳通科技有限公司	
长度尺寸	角度尺寸				
X. ±0.20	X. ±2.0°	审核	审核	品名	品名 3.5*1.5*4.30H
.X ±0.10	.X ±1.0°			料号	料号 WOYO-430
.XX ±0.05	.XX ±0.5°			图号	图号
.XXX ±0.03	.XXX ±0.5°			版本	版本
单位 MM	比例 1:1	核准	核准		
A4	页次 1/2	核准	核准		

A1	初版发行	ECN 编号	初版人 核准
版次	修改说明		

